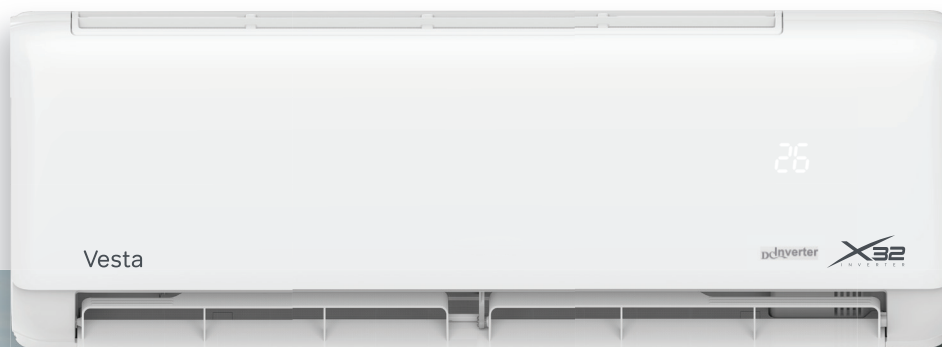


SPLIT MURO

X32 I N V E R T E R



CONTROLA LAS FUNCIONES
DESDE TUS DISPOSITIVOS



CONTROL
REMOTO
SMART



INCLUYE
KIT DE INSTALACIÓN 4 M



MICROFILTRO
ANTI-POLVO



FUNCIONAMIENTO
SILENCIOSO



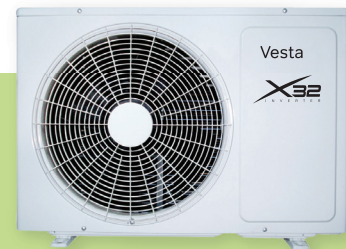
ESCANEA EL QR Y DESCARGA
LA FICHA DEL PRODUCTO



- MÁS EFICIENTE
- MÁS AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE
- NO DAÑA LA CAPA DE OZONO

Vesta

SPLIT MURO



- Turbo
- Oscilación silenciosa
- Rápido Frío/Caliente
- Super silencioso
- Temporizador
- Doble opción de drenaje
- Display LED
- Rendimiento EMC
- Modo calefacción
- Poderoso sistema anti humedad
- Modo sueño
- Aletas de aluminio hidrofílicas
- Auto funciones
- Reinicio automático
- Receptorio antióxido
- Sist. descongelado inteligente
- 4 direcciones de oscilación

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			VESTA	VESTA	VESTA	VESTA	
Ítem	Modelo	X32-ASM-09MDS	X32-ASM-12MDS	X32-ASM-18MDS	X32-ASM-24MDS		
Información Técnica	Potencia Nominal (Rango modo Inverter)	Frio	Btu/hr	9.000	12.000	18.000	24.000
		Calor	W	2640(1200-2800)	3500(1200-3800)	5250 (1300-5300)	7040(1800-7400)
		Deshumidicar	W	2640(1200-2800)	3550(1200-4000)	5250 (1300-5300)	6400(1800-6600)
	Consumo de Energía (Rango modo Inverter)	Frio	Kg/h	/	/	/	/
		Calor	W	822 (200-1200)	1090 (240-1500)	1635 (230-1900)	2100 (230-2400)
	Consumo Corriente (Rango modo Inverter)	Frio	W	730 (300-1200)	950 (240-1400)	1450 (230-1700)	1650 (230-1800)
		Calor	A	5 (1.0-5.5)	6.8 (1.0-7,0)	9 (1.1 - 9,0)	10 (1.0 - 11.2)
			A	3.6 (1.0-4.5)	4.3 (1.0-5.5)	7 (1.1 - 8,0)	8.5 (1.0 - 9,0)
			W	1600	1600	1900	2800
		Protección Eléctrica	A	8,5	9,5	9,0	13
		EER (Enfriamiento)	W/W	3.21	3.21	3.21	3.35
		COP (Calefacción)	W/W	3.62	3.74	3.62	3.88
		Eficiencia Energética	Frio / Calor	A / A	A / A	A / A	A / A
		Alimentación Eléctrica	V/Ph/Hz	220-230V~/50Hz	220-230V~/50Hz	220-230V~/50Hz	220-230V~/50Hz
		Refrigerante	/	R32	R32	R32	R32
		Carga de Refrigerante	g	420	550	560	1000
		Caudal de Flujo de Aire	m3/h	550	600	950	1300
		Nivel Sonoro Máx.	dB (A)	42	42	48	50
		Nivel Sonoro Máx.	dB (A)	50	53	55	57
		Peso Neto Unidad Interior	Kg	7	7.5	10.5	12.5
	Peso Neto Unidad Exterior	Kg	18	18.0	21.5	32	
	Diametros de Conexión	In	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2	1/4 - 5/8	
	Carga Adicional de Refrigerante por Metro Ad.	gr/m	20	20	20	30	
Unidad Interior	Dimensiones Netas (Ancho - Altura - Profundidad)	mm	708×281×192	762×295×200	960×315×222	1089×328×227	
	Dimensiones de la Caja (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	765×351×269	825×367×277	1020×375×305	1155×397×312	
Unidad Exterior	Dimensiones Netas (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	649×232× 450	650×233×455	709×281×537	825×655×335	
	Dimensiones de la Caja (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	760×315×510	760×315×510	825×345×595	945×715×400	
	Maxima longitud de tubería	m	20	20	20	25	
	Maxima longitud de diferencia de Altura (UI & UE)	m	10	10	10	15	
	Rango de operación temperatura exterior Calor / Frio	°C	-7~24 / 18~43	-7~24 / 18~43	-7~24 / 18~43	-7~24 / 18~43	