

Equipo de Aire Acondicionado

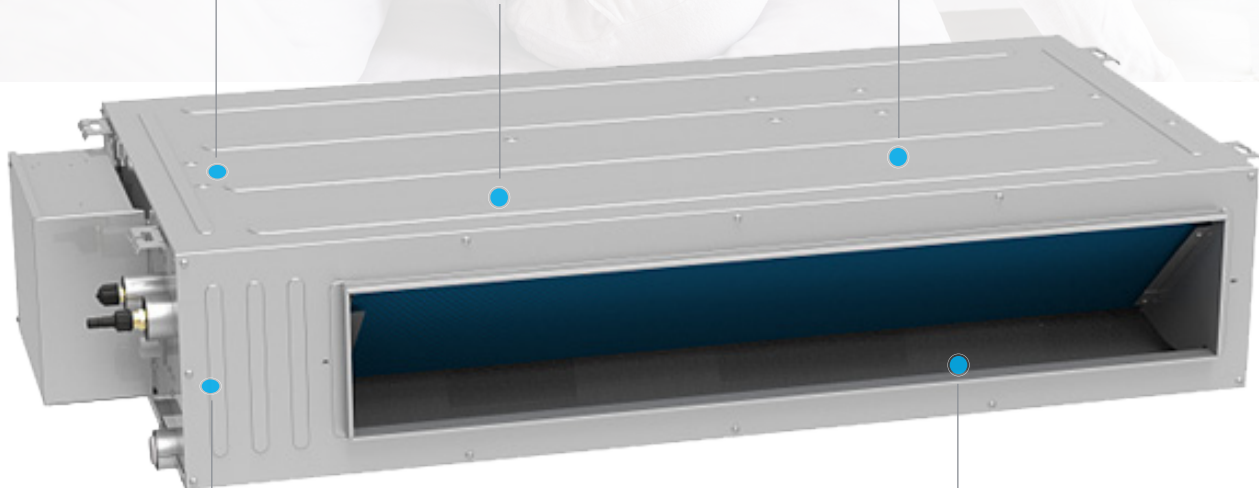
# EQUIPO SPLIT DUCTO BAJA SILUETA INVERTER N2

GEDA12-18-24-36ECO-INV-M-N2 / GEDA48-60ECO-INV-T-N2

UNIDAD 36000 BTUH  
MONOFÁSICA

ALTURA MÁXIMA  
UNIDAD INTERNA  
35 CM

**R410A**  
REFRIGERANTE



TECNOLOGÍA  
**Inverter**

RETORNO DE AIRE  
INFERIOR O  
POSTERIOR

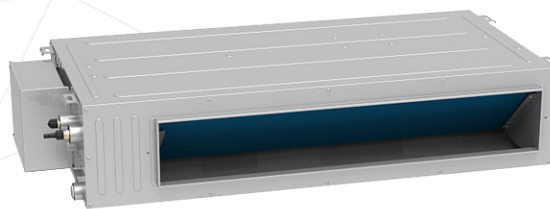


**ANWS**  
ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

## DESCRIPCIÓN

La nueva línea de equipos de Ducto tipo Baja Silueta Inverter N2 Anwo cuenta con mejoras en el diseño de las unidades evaporadoras, consiguiendo una optimización en sus medidas en comparación a la serie anterior.

Sus capacidades nominales comprenden un rango desde 12 a 36 KBTUH en (220V/50HZ) y de 48 a 60 KBTUH en (380V/50HZ).



## CARACTERÍSTICAS

- Mejores índices de eficiencia a carga parcial SEER y SCOP.
- Unidades Exteriores más Compactas 39% menos Volumen.
- Termostatos alámbricos y control remoto inalámbrico.
- Mayores distancias de cañerías, hasta 75 mt.
- Incluye el kit de cañerías de 5 metros, cable de conexión eléctrica y control.
- Unidades exteriores más silenciosas, hasta 5 dB(A) menos.

**Mayor Distancia en Conexiones de Cañerías**



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### EQUIPO SPLIT DUCTO BAJA INVERTER N2

MODELO		GEDA12ECO-INV-M-N2		GEDA18ECO-INV-M-N2		GEDA24ECO-INV-M-N2		GEDA36ECO-INV-M-N2		GEDA48ECO-INV-T-N32		GEDA60ECO-INV-T-N2	
MODO DE OPERACIÓN		FRÍO - CALOR		FRÍO - CALOR		FRÍO - CALOR		FRÍO - CALOR		FRÍO - CALOR		FRÍO - CALOR	
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3	
Capacidad Nominal	Btu/H	11900	13600	18000	19100	24200	27300	35800	39200	47800	51200	53200	58000
Consumo Eléctrico Nominal	KW / Amp	1,14 / 4,75	1,2 / 5	1,48 / 6,4	1,59 / 6,9	2,01 / 8,4	2,43 / 10,3	3,41 / 14,6	3,71 / 16	5,16 / 8,6	4,56 / 7,6	5,67 / 9,4	5,07 / 8,4
Consumo Eléctrico Máximo	KW / Amp	1,8 / 9		2,3 / 10,5		3,1 / 14		3,7 / 17		5,8 / 11		6,2 / 13	
Eficiencias EER / COP	W/W	3,21	3,48	3,81	3,73	3,86	3,54	3,28	3,29	2,8	3,41	2,89	3,54
Eficiencia SEER	W/W	6,1		5,3		5,3		5,5		5,6		5,1	
Caudal de Aire (SH,H, M y L) *	M3/h	650/600/510/450		1200/1150/1050/950		1400/1250/1150/1000		1800/1600/1400/1200		2000/1800/1600/1400		2800/2300/2200/1700	
Nivel Ruido (SH, H y M) **	dB(A)	37/35/34		39/37/35		42/40/37		45/43/41		40/39/37		45/44/42	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	700/450/200		900/655/260		900/655/260		900/655/260		1400/700/300		1400/700/300	
PEE Nominal / Rango	Pa	25 / (0-50)		25 / 0-125		25 / 0-125		37 / 0-160		50 / 0-150		50 / 0-200	
Peso Neto	Kg	19		25		30		40		49		56	
Caudal de Aire Máximo	M3/h	3000		3600		3600		4500		5900		5900	
Nivel Ruido	dB(A)	51		56		57		58		59		60	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	818/302/596		889/340/660		889/340/660		920/370/746		940/460/820		940/460/820	
Peso Neto	Kg	38		40		46		61		96		100	
Rango Operación en Frío	°C	18 a 52		18 a 52		18 a 52		18 a 52		-15 a 48		-20 a 48	
Rango Operación en Calor	°C	-10 a 24		-10 a 24		-10 a 24		-10 a 24		-15 a 24		-20 a 24	
Conexión de Cañerías	Pulgadas	1/4 - 3/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8	
Distancia Cañerías	mt	30 / 15		30 / 15		30 / 15		30 / 20		75 / 30		75 / 30	
Pre Carga R32 / Carga Adicional	Kg / grxmt	1,0 / 22		1,0 / 25		1,65 / 30		3,0 / 30		3,7 / 50		3,8 / 50	

#### Notas sobre especificaciones técnicas.

\* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super alta, H: alta, M: Media y L: Baja

\*\* Niveles de Ruido a Velocidades SH: Super alta, H: alta, M: Media y L: Baja

\*\*\* Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto