

AIRE ACONDICIONADO

LG DUAL Inverter



Disfruta de
climatización
Todo el año
Life's Good.



Distribuidor oficial de LG DUAL Inverter



DUAL Inverter Compressor™

ThinQ™



AIRE ACONDICIONADO

LG DUAL Inverter



MODELO		VM122H9	VM182H9	VM242H9
Capacidad de Enfriamiento	kW	3.517	5.275	6.448
	Btu/h	12,000	18,000	24,000
Capacidad de Calefacción	kW	3.517	5.422	6.448
	Btu/h	12,000	18,500	24,000
Potencia consumo	Enfriamiento / Calefacción W	1,085 / 975	1,640 / 1,500	2,010 / 1,890
Corriente	Enfriamiento / Calefacción A	6.00 / 5.50	7.40 / 6.82	9.60 / 9.10
EER	W/W	3.24	3.22	3.21
COP	W/W	3.61	3.61	3.61
SEER		17.5	17.5	17.1
Suministro de Potencia	Ø, V, Hz	1, 220, 50	1, 220, 50	1, 220, 50
Nivel de Ruido	Unidad Interior dB(A)	- / 41 / 36 / 28 / 21	54 / 45 / 43 / 38 / 32	56 / 48 / 43 / 38 / 32
	Unidad Exterior dB(A)	51	54	56
Compresor	Tipo	Compresor Dual	Compresor Dual	Compresor Dual
Ventilador (Interior)	Tipo de Motor	BLDC	BLDC	BLDC
	Salida del Motor W	30	30	58
Ventilador (Exterior)	Tipo de Motor	BLDC	BLDC	BLDC
	Salida del Motor W	25	43	85
Dimensiones	Unidad Interior (A x L x P) mm	837 x 308 x 189	998 x 345 x 210	998 x 345 x 189
	Unidad Exterior (A x L x P) mm	717 x 483 x 230	770 x 545 x 288	870 x 655 x 320
Peso Neto	Unidad Interior kg	8.42	11.10	12.30
	Unidad Exterior kg	25.2	33.8	42.0
Rango de Operación	Enfriamiento (Unidad Exterior) °C	18 - 48	18 - 48	18 - 48
	Calefacción (Unidad Exterior) °C	-5 - 24	-5 - 24	-5 - 24
Máx. Longitud de la Tubería		15	20	20
Máx. de Tubería Líquido / Gas	pulg	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" / 5/8"
Máx. Diferencia de Elevación	m	7	10	10

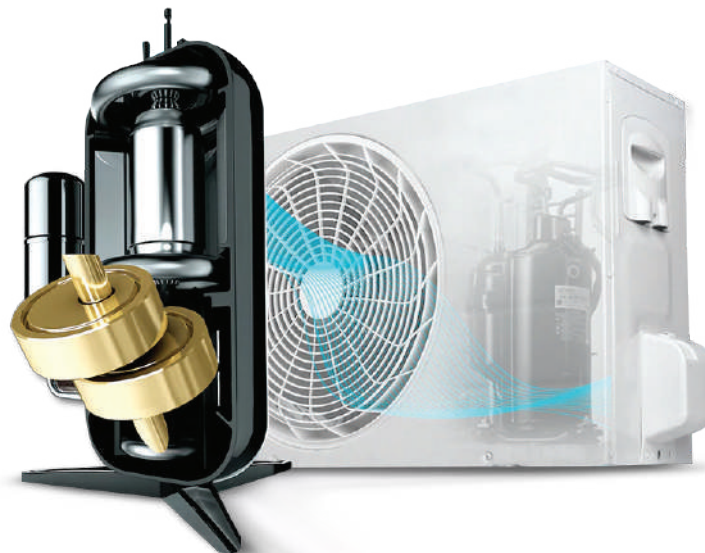
- Compresor Dual Inverter**
- 10 Años de Garantía en el Compresor**
- LG ThinQ**
- Smart Diagnosis**
- Monitor de Energía**
- Limpieza Automática**
- Filtro de Protección Dual**
- PayBack**
- Gold Fin™**
- Jet Cool**
- Fast Heating**
- Comfort Sleep**
- Funcionamiento Silencioso**
- 6 pasos de Control Vertical**
- Fácil y Rápida Instalación**

powered by

DUAL Inverter Compressor™

El compresor Dual Inverter de doble rotor cuenta con máxima eficiencia y enfriamiento, al ser el corazón del aire acondicionado.

Los usuarios pueden disfrutar los beneficios de ahorrar energía eléctrica de manera sustancial y enfriar un 40% más rápido. Además cuenta con 10 años de garantía LG.



- Ahorro de energía**
- 40% más rápido**
- 10 AÑOS GARANTÍA**
- ThinQ™**
- Wi-Fi**